

PROVINCIA DI LECCE - Prot. N.25405 del 08-05-2026 - Arrivoc

P. IVA / C.F. : 06173140721

CON SEDE LEGALE IN VIA SOTTOCORTE PIANO 1 – 84039 – TEGGIANO (SA)

CON SEDE OPERATIVA / AMMINISTRATIVA IN: VIA DEGLI ANTICHI PASTIFICI 8/A
70056 MOLFETTA (BA)

RAPPRESENTATA DA SIG. GALLO GIUSEPPE

DOMICILIATO IN: VIA MONTESTELLA 17/A – SALERNO (SA)

NELLA SUA QUALITÀ DI: **LEGALE RAPPRESENTANTE**

IN RELAZIONE ALLA INSTALLAZIONE DEL SERBATOIO DI G.P.L. (2)

- pag. 1/2

DICHIARA

SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA' - AI SENSI DELL'ART. 10, COMMA 4, DEL DECRETO LEGISLATIVO 11 FEBBRAIO 1998, N° 32 - CHE SONO STATE RISPETTATE LE PRESCRIZIONI VIGENTI IN MATERIA DI PREVENZIONE DEGLI INCENDI E, IN PARTICOLARE DI AVER:

- A) OSSERVATO LA REGOLA TECNICA DI PREVENZIONE INCENDI APPROVATA CON DECRETO DEL MINISTERO DELL'INTERNO 14 MAGGIO 2004 E SUCCESSIVE MODIFICHE ED INTEGRAZIONI.
- B) INSTALLATO COMPONENTI E MATERIALI COSTRUITI A REGOLA D'ARTE ED ADATTI AL LUOGO ED AL TIPO DI INSTALLAZIONE;
- C) CONTROLLATA L'INSTALLAZIONE DEL SERBATOIO AI FINI DELLA SICUREZZA E DELLA FUNZIONALITÀ CON ESITO POSITIVO, AVENDO ESEGUITO LE VERIFICHE PREVISTE DALLA VIGENTE NORMATIVA;
- D) INFORMATO L'UTENTE SULL'OSSERVANZA DI SPECIFICI OBBLIGHI, DIVIETI, E LIMITAZIONI FINALIZZATI A GARANTIRE L'ESERCIZIO DEL DEPOSITO IN SICUREZZA.

IL DICHIARANTE
(Timbro e firma)

EUROGAS ENERGIA S.r.l.
Z.I. Via Degli Antichi Pastifici, 8/A-8/B
70056 - MOLFETTA (BA)
Part. IVA 06175140721
Tel. 080/3361122 - Fax 080/3362147

PER PRESA VISIONE ED ACCETTAZIONE:

L'UTILIZZATORE DEL SERBATOIO
(se diverso dal proprietario)

DATA 11.10.2018

N.B. = Le modalità di invio e di autenticazione della presente dichiarazione devono essere conformi agli articoli 21 e 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445. Si richiama in particolare l'attenzione sulle responsabilità penali del dichiarante di cui all'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, in caso di dichiarazione mendace o contenente dati non rispondenti a verità.

LEGENDA

- (1) Indicare una delle voci seguenti:
 - azienda distributrice rifornitrice del G.P.L., ovvero
 - impresa installatrice in possesso dei requisiti previsti dalla legge 5 marzo 1990, n° 46;
- (2) Indicare i dati risultanti dalla documentazione a corredo del serbatoio.



Antonio Merloni

CYLINDERS GHERGO GROUP

Riqualfica di serbatoio GPL per installazione interrata

Apparecchio tipo: **Recipiente per gas**

N. F. nuovo: **18MC1115331**

Costruttore: **Antonio Merloni S.p.A.**

Località della riqualfica: **Matelica (MC)**

Anno di riqualfica: **2018**

Anno di costruzione: **2007**

Matricola originale I.S.P.E.S.L.: **07 - 701330 - MC**

Numero di fabbrica originale: **947637**

CAMERA	Press. max di esercizio		Temp. di esercizio (°C)	FLUIDO		Capacità (Litri)
	bar	kg / cm²		Natura	Stato Fisico *	
1 <input checked="" type="checkbox"/> Corpo principale	17,65	18	-25 / +50	GPL Tetrene Mapp-gas	L + V*	2750
* STATO FISICO: L = Liquido; V = Vapore; G = Gas						

VERIFICHE DI RIQUALIFICA

- 1) Visita interna parziale e finale;
- 2) Esame UT delle saldature con sonda angolata e spessimetrico;
- 3) Prova di tenuta degli accessori;
- 4) Prova idraulica come da "Tabella 1";
- 5) Prova ad aria di tutti i componenti.
- 6) Controllo totale del rivestimento (spessore minimo, rigidità dielettrica, aderenza).

TABELLA 1:

Camera	Pressione di prova (bar)	Pressione di prova (kgf/cm²)	Esito della prova	Data			Località
				G	M	A	
1 <input checked="" type="checkbox"/>	25,25	25,76	Positivo	18	09	18	Matelica

L'Antonio Merloni C. G. G. produrrà una nuova targhetta caratteristiche che posizionerà all'interno del torrino protezione valvole in maniera inamovibile con le seguenti diciture:

- 1) Nome, luogo ed indirizzo della Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A.;
- 2) Matricola originale I.S.P.E.S.L.;
- 3) Capacità serbatoio;
- 4) Pressione di progetto e di prova idraulica e data collaudo;
- 5) Temperatura minima e massima;
- 6) Anno di riqualfica;
- 7) Pressione della valvola di sicurezza;
- 8) Numero di fabbrica nuovo;
- 9) marchio **Atex e Ped.**

Allegati:

- 1) Dichiarazione di conformità in accordo alla direttiva 2014/68/UE;
- 2) Disegno Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A.;
- 3) Prospetto materiali impiegati e report prove NDT;
- 4) certificato della valvola di sicurezza.
- 5) certificato delle prove eseguite sul rivestimento epossidico;

Note: Apparecchio destinato ad essere interrato protetto da rivestimento con resine epossidiche termoindurenti, associato a protezione catodica ad anodi di sacrificio.

PRIMA UTENZA E VARIAZIONI SUCCESSIVE

DATA	UTENTE	LOCALITA'	COMUNE	PROV.

INFORMAZIONI IMPORTANTI

- I fluidi MAPP-GAS e TETRENE sono ammessi a condizione che siano assicurate le loro stabilità sia in fase liquida che nella fase vapore durante lo stoccaggio e l'intera durata dell'erogazione del gas recipiente.
- L'apparecchio non potrà essere posto in esercizio senza aver subito le verifiche omologative di primo o nuovo impianto, da richiedere a cura dell'utente al dipartimento INAIL (Area Ex-ISPEL) competente per territorio di installazione.
- Il presente libretto con tutti i suoi allegati, deve sempre accompagnare l'apparecchio ed essere esibito a richiesta all'autorità competente.

L'APPARECCHIO È SOGGETTO A VERIFICHE PERIODICHE



Antonio Merloni
CYLINDERS GHERGO GROUP

Via A. Merloni, 2 - 62024 Matelica (MC) - ITALIA

Serbatoio Lt. 2750 N.F.: 18MC1115331 Matr.: 18 - 704976 - MC

CERTIFICATO DI CONFORMITA'

La Antonio Merloni Cylinders Gergo Group S.p.A. dichiara che il serbatoio è stato costruito in conformità a quanto previsto dalle norme vigenti in materia di apparecchi a pressione ed è protetto per l'interramento dai fenomeni di corrosione con metodo descritto dalla lettera circolare del M.I. n. P. 2004/4106 del 27.10.1995 e dalla lettera n. P. 734/4106 del 18.04.1996 della D.G.P.C. e S.A.

Nel libretto "MANUALE DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE", parte integrante della certificazione, sono riportate le schede tecniche e le certificazioni come richiesto dalla circolare del M.I. n. P. 2004/4106 sott. 40 del 27.10.1995.

Il serbatoio metallico viene ancorato ad una base di cemento avente peso adeguato per sopportare la spinta idrostatica dello stesso.

Il coperchio è dotato di una chiusura a chiave in modo tale da consentire l'accesso al pozzetto soltanto agli utenti, agli addetti alla manutenzione ed al riempimento.

Il coperchio, inoltre, è dotato di una valvola di sfiato che si apre ad una pressione di 150 millibar.

Lo stesso serbatoio è conforme al prototipo sottoposto alle prove da parte della T.E.S.I. S.r.l. con relazione di prova n° 016/C del 15.04.1996.

IL FABBRICANTE
LEGALE RAPPRESENTANTE

LUCIANO GHERGO

CERTIFICATO DI COLLAUDO (TUBERO EPOX)

SPESSORE MINIMO

A seguito di verifica effettuata con spessimetro digitale opportunamente calibrato prima della lettura, si dichiara che lo spessore del rivestimento del serbatoio in oggetto È CONFORME a quanto richiesto dalla circolare del M.I. n. P. 2004/4106 sott. 40 del 27.10.1995.

CONTINUITÀ DIELETTRICA

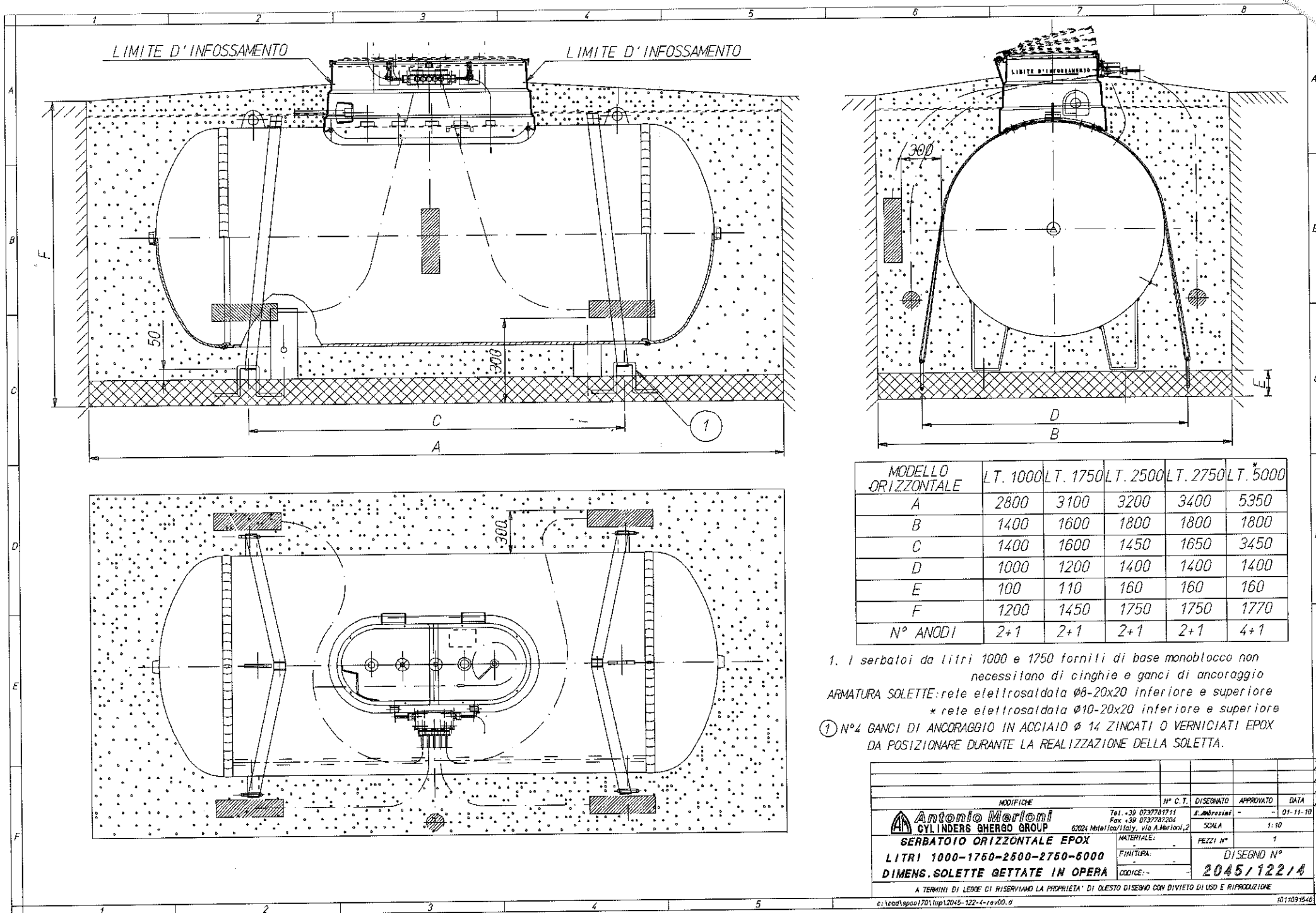
A seguito dei test effettuati con lo strumento "HOLIDAY DETECTOR" ELME - ISOLTEST HD93 Matr. 1116 con sonda Matr. 10569/95 con un voltaggio pari a 5 KV, si dichiara che la continuità dielettrica del rivestimento del serbatoio in oggetto È CONFORME a quanto richiesto dalla circolare del M.I. n. P. 2004/4106 sott. 40 del 27.10.1995.

ADERENZA

A seguito di verifica effettuata su un piastrino collegato al piede del serbatoio con strappo a mezzo "DOLLY" con strumento ELCOMETER mod. 108 Matr. 13074614, si dichiara che l'aderenza del rivestimento del serbatoio in oggetto È CONFORME a quanto richiesto dalla circolare del M.I. n. P. 2004/4106 sott. 40 del 27.10.1995.

IL FABBRICANTE
LEGALE RAPPRESENTANTE

LUCIANO GHERGO



DICHIARAZIONE DEL COSTRUTTORE CHE ESEGUE LA RIQUALIFICA**A) MATERIALI - MEMBRATURE**

Fondi: P355 N

Spessore minimo: 5,70

Fasciame: P355 N

Spessore minimo: 6,10

Tappo di chiusura realizzato con stampaggio a caldo VM di acciaio del tipo P245GH (colata 1T-54115) di provenienza LEAL SPA e filettato a freddo.

Certificato:

- Stato fisico: liquido + vapore
- Pressione di bollo: 17,65 bar
- Temperatura di bollo: -25 / +50 °C
- Apparecchio in IV categoria di rischio in accordo alla dir. 2014/68/UE

B) SALDATURE (Estremi dei certificati di qualifica e di omologazione)**Procedimenti qualificati secondo UNI EN ISO 15614-1:2008**

- Bureau Veritas Qualification Certificate n° PAD-09-B-0162

Materiali d'apporto:

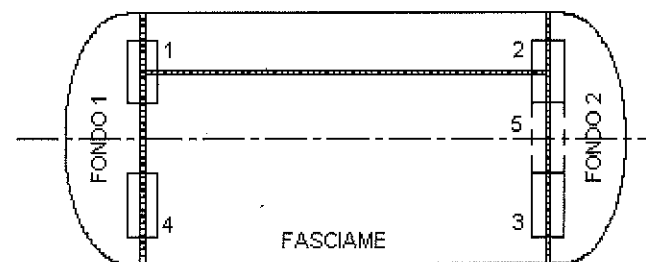
- Filo pieno diametro 1,6 mm per arco sommerso
- Elettrodo ESAB - OK 48,50

Saldatori qualificati secondo EN 1418:1999 (saldatura automatica ad arco sommerso oppure manuale ad elettrodo)

- Bureau Veritas Qualification Certificate n° PAD-09-A-0117
- Bureau Veritas Qualification Certificate n° PAD-09-A-0122
- Bureau Veritas Qualification Certificate n° PAD-09-A-0123
- Bureau Veritas Qualification Certificate n° PAD-09-A-0124
- Bureau Veritas Qualification Certificate n° PAD-09-A-0125
- Bureau Veritas Qualification Certificate n° PAD-09-A-0126

C) CRITERI DI ACCETTABILITA' IN ACCORDO ALLA NORMA EN 1714**ESAMI NON DISTRUTTIVI**

Esame ultrasonoro delle saldature come da schema sotto riportato



Annotazioni esame ultrasonoro:

Esito soddisfacente

Visto operatore CiC PnD




Palanca Fabrizio
Palanca Fabrizio

DATI DI PROGETTO	
PRESSIONE DI PROVA	2.525 Mpa
PRESSIONE DI BOLLO E DI ESERCIZIO	1.765 Mpa
FLUIDO CONTENUTO	G.P.L. Vedi labelletta gas
TEMPERATURA DI PROGETTO	-25° +50°C

7	FLANGIA DI ROTAZIONE SEDE CONICA
6	TRONCHETTO PER VALVOLA PRELIEVO FASE GASSOSA
5	TRONCHETTO PER VALVOLA DI RIEMPIMENTO
4	TRONCHETTO PER VALVOLA DI PRELIEVO FASE LIQUIDA
3	FLANGIA ATTACCO INDICATORE LIVELLO
2	TRONCHETTO PER VALVOLA DI SICUREZZA
1	FLANGIA DI ROTAZIONE SEDE TRIANGOLARE
Pos.	DENOMINAZIONE

GAS LIQUEFATTI					
NOME CONVENZIONALE	TENS. VAP.		Kg/litro	C ₃ H ₄ %	Miscel Stabil
	-40°C Mpa	+50°C Mpa			
MAPP. GAS	0.127	1.421	0,48	63	37
TETRENE	0.147	1.509	0,48	41,5	58,5
PROPANO COM.	0.186	1.754	0,42	-	-
BUTANO COM.	0.044	0.696	0,50	-	-
LORO MISCELE	<0.186 >0.044	<1.754 >0.696	0,42	-	-

LITRI	D	H	L
1000	800	1239	2240
1750	1000	1484	2506
1800	1000	1484	2535
2500	1200	1690	2545
2750	1200	1690	2775
3000	1200	1830	2995
5000	1200	1710	4790

MODIFICHE				N° C.T.	DISEGNATO	APPROVATO	DATA
 Antonio Merloni CYLINDERS GHERGO GROUP SERBATOI ORIZZONTALI EPOX X EPOX RIQUALIFICATI "CE"				Tel. +39 053787171 Fax +39 053787204 63024 Metelico/Monte, via A. Merloni, 2	M. Caporali	-	- 30-05-
					SCALA		1:10
				MATERIALE:	PEZZI N°		
				FINITURA:	DISEGNO N°		
				CODICE: - -	2045/222		
A TERMINI DI LEGGE DI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI USO E RIPRODUZIONE							
a. Lombardi (73) tel. 0245.222.4				110531105			

Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A.

Data collaudo: 18 settembre 2018

Serbatoio Lt. 2750

N.F.: 18MC1115331

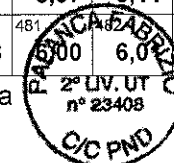
Matr.: 18 - 704976 - MC

Rigenerato per intero

Reticolato (150x150)

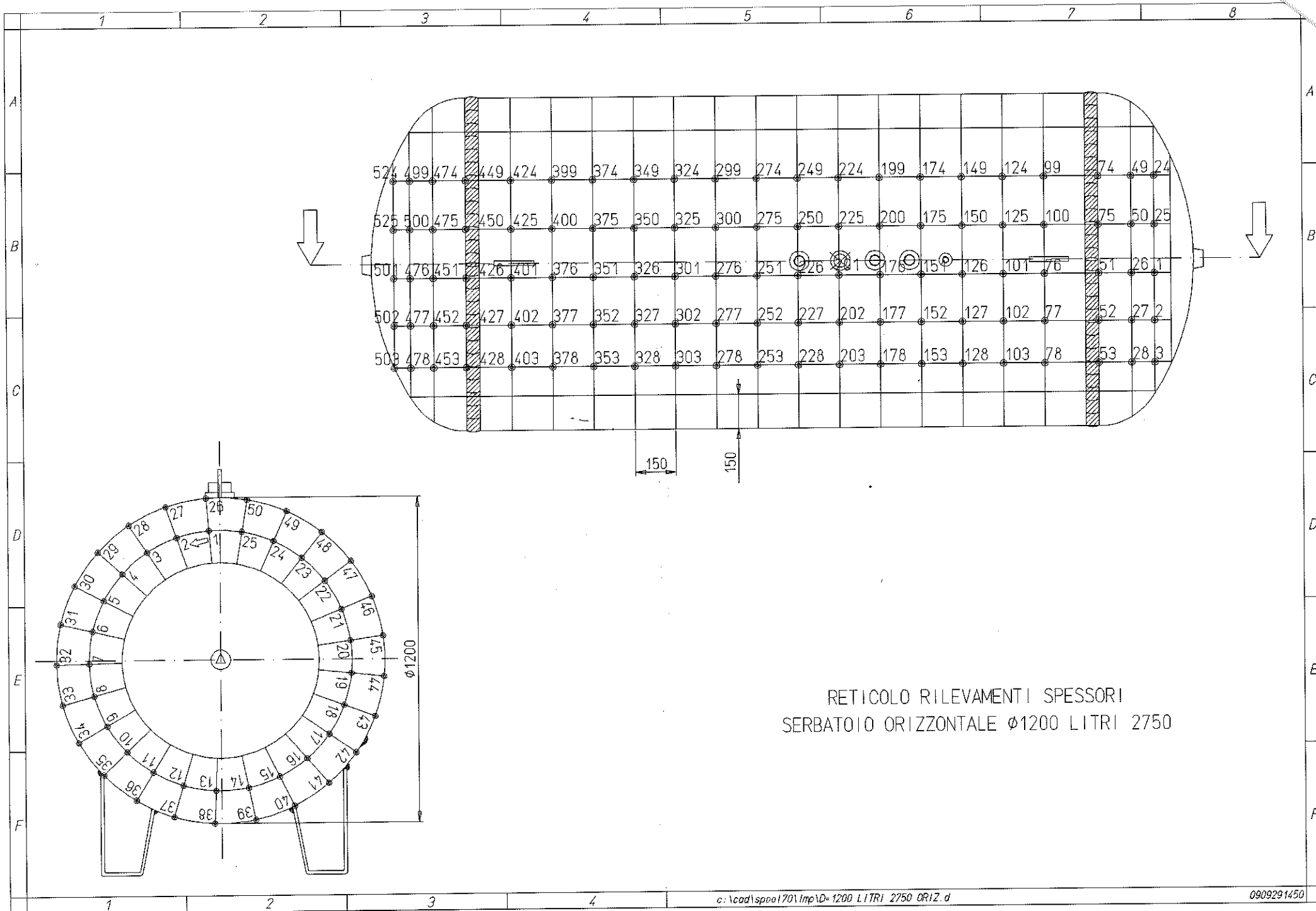
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5,99	6,04	6,00	6,03	6,00	6,00	6,00	6,06	6,05	6,01	6,08	6,02	6,05	6,00	6,02	5,94	5,98	5,90	5,96	5,98	6,03	6,06	6,02	6,05	5,95
38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
5,98	5,97	6,14	5,98	6,03	6,01	5,99	6,06	6,10	6,09	5,97	6,01	6,04	5,99	6,00	6,02	6,01	6,04	5,98	6,01	6,05	5,96	5,98	5,96	6,00
63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62
6,03	6,05	6,02	6,05	6,00	5,97	6,03	5,99	6,03	5,97	6,05	5,90	6,04	6,02	5,98	5,94	6,05	6,03	5,99	6,04	6,02	5,88	6,01	6,02	5,96
88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87
6,42	6,38	6,49	6,34	6,36	6,42	6,43	6,42	6,31	6,45	6,35	6,41	6,33	6,40	6,29	6,43	6,44	6,38	6,46	6,36	6,44	6,30	6,37	6,45	6,40
113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112
6,32	6,42	6,36	6,38	6,37	6,50	6,38	6,39	6,31	6,41	6,42	6,40	6,34	6,43	6,39	6,43	6,41	6,37	6,35	6,49	6,43	6,43	6,38	6,37	6,36
138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137
6,38	6,46	6,52	6,46	6,41	6,46	6,43	6,40	6,37	6,37	6,42	6,39	6,41	6,37	6,43	6,38	6,40	6,42	6,44	6,45	6,44	6,39	6,44	6,44	6,48
163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162
6,40	6,45	6,38	6,39	6,39	6,37	6,45	6,30	6,42	6,39	6,44	6,39	6,38	6,45	6,41	6,36	6,44	6,35	6,42	6,53	6,39	6,41	6,36	6,43	6,37
188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187
6,39	6,32	6,47	6,34	6,36	6,43	6,41	6,36	6,34	6,43	6,37	6,40	6,42	6,34	6,50	6,43	6,47	6,44	6,36	6,37	6,43	6,38	6,25	6,44	6,31
213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212
6,41	6,39	6,55	6,41	6,33	6,42	6,46	6,37	6,43	6,53	6,40	6,38	6,36	6,46	6,40	6,43	6,39	6,40	6,45	6,41	6,33	6,31	6,43	6,39	6,37
238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237
6,42	6,26	6,35	6,31	6,40	6,31	6,49	6,35	6,27	6,29	6,39	6,46	6,37	6,36	6,41	6,34	6,38	6,34	6,39	6,37	6,37	6,36	6,27	6,40	6,42
263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262
6,40	6,46	6,31	6,45	6,38	6,51	6,41	6,45	6,42	6,40	6,41	6,33	6,38	6,46	6,33	6,43	6,41	6,39	6,42	6,45	6,42	6,38	6,46	6,38	6,32
288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287
6,33	6,41	6,33	6,40	6,40	6,49	6,38	6,32	6,46	6,37	6,33	6,38	6,49	6,40	6,46	6,42	6,24	6,40	6,37	6,36	6,34	6,40	6,36	6,39	6,38
313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312
6,40	6,42	6,33	6,32	6,35	6,39	6,37	6,37	6,42	6,35	6,41	6,43	6,33	6,33	6,39	6,45	6,46	6,45	6,42	6,31	6,44	6,35	6,40	6,43	6,41
338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337
6,42	6,35	6,44	6,36	6,33	6,33	6,48	6,39	6,36	6,37	6,38	6,43	6,35	6,43	6,39	6,38	6,45	6,37	6,40	6,39	6,36	6,32	6,41	6,42	6,44
363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362
6,33	6,35	6,41	6,34	6,32	6,40	6,37	6,37	6,39	6,37	6,42	6,38	6,39	6,31	6,41	6,39	6,40	6,45	6,39	6,44	6,48	6,41	6,35	6,40	6,39
388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387
6,40	6,31	6,33	6,44	6,44	6,43	6,33	6,46	6,52	6,39	6,40	6,44	6,40	6,43	6,43	6,44	6,39	6,40	6,46	6,43	6,49	6,35	6,39	6,37	6,49
413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412
6,44	6,32	6,35	6,45	6,33	6,43	6,44	6,45	6,46	6,34	6,36	6,37	6,39	6,43	6,44	6,30	6,41	6,42	6,40	6,40	6,36	6,38	6,37	6,39	6,33
438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437
5,95	6,01	5,95	6,04	6,02	5,95	5,93	5,97	6,02	6,00	5,99	5,93	6,02	6,00	5,94	5,91	6,03	6,02	5,94	5,98	5,99	6,02	6,04	6,01	6,00
463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462
6,05	6,02	5,88	5,96	6,05	5,95	6,00	6,01	5,94	6,03	6,06	5,99	5,90	5,98	5,91	5,86	6,09	6,01	5,97	6,11	5,96	5,98	6,01	5,99	6,02
488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487
5,95	6,01	6,00	5,99	5,96	6,05	5,93	6,01	6,06	5,99	5,96	6,00	6,09	6,04	5,91	5,87	5,95	5,88	6,00	6,00	5,94	6,02	5,97	5,94	5,99

N.B.: il punto di rilevazione spessore è quello in alto a sinistra di ogni casella



2° Livello C/C PND UNI EN/473
(Bilancia Fabrizio)

PROVINCIA DI LECCE - Prot. N.25405 del 08-05-2026 - Arrivo





Antonio Merloni
CYLINDERS GHERGO GROUP

Sede Legale e Amministrativa:
via A. Merloni, 2 - 62024 Matelica (MC) - Italia
Telefono +39 0737 781711
Codice Fiscale/Partita IVA 01739810438
Capitale sociale euro 10.000.000,00
R.E.A. Macerata 177287

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE

(ai sensi dell'allegato IV della direttiva Europea 2014/68/UE)

(serbatoio mod. tubero epox GPL riqualificato per installazione interrata con rivestimento epossidico e protezione catodica)

La nostra attrezzatura è un insieme a pressione costruita:

A. Definizione:

SERBATOIO GPL "TUBERO EPOX"

N° di Fabbrica nuovo	Anno della riqualifica	N° di Fabbrica vecchio	N° Disegno nuovo	Famiglia/Diametro serbatoio
18MC1115331	2018	947637	2045-222	1200

Composizione dell'attrezzatura:

N°	Descrizione	Modulo utilizzato	Pressione Max Ammissibile (bar)	Temperatura Ammissibile °C		Fluido Contenuto	Capacità Litri
				Min.	Max		
1	Serbatoio	H1	17,65	- 25	+ 50	GPL	2750
2	Valvola di sicurezza	B + D	17,65	- 40	+ 50		
3	Sottovalvola di sicurezza	B + D	17,65	- 40	+ 50		
4	Valvola di riempimento	B + D	17,65	- 40	+ 50		
5	Valvola di prelievo fase liquida	B + D	17,65	- 40	+ 50		
6	Gruppo di servizio	B + D	17,65	- 40	+ 50		
7	Indicatore di livello	A	17,65	- 40	+ 50		
8	Kit riduzione 1° e 2° stadio	Art. 4.3	17,65	- 25	+ 50		
9	Scatola di controllo Prot. Cat.	Conforme alla direttiva 2014/34/UE (atex)					

C. Le procedure di valutazione di conformità utilizzate sono: **modulo H1** categoria **IV**

D. Certificato di garanzia di qualità totale con controllo della progettazione modulo H1 n° INAIL/006-Q/16/UE

E. Organismo Notificato INAIL (area ex ISPESL) n° 0100.

F. Norme armonizzate e non armonizzate applicate alla progettazione ed alla modifica del corpo in pressione:

- **Raccolte "VSR, M, S"** (modifiche corpo in pressione)
- **EN 14075** (progettazione e costruzione di serbatoi GPL per installazione interrata)
- **EN 287 - EN 288** (qualifiche saldatori e procedimenti di saldatura)
- **EN 473 - EN 1714** (qualifiche, procedure e personale PnD)

Per quanto sopra esposto,


si dichiara:

- che l'attrezzatura/insieme a pressione descritta nei punti A e B verificata in accordo ai punti C, D, E, F, soddisfa i requisiti essenziali di sicurezza previsti nell'allegato I della Direttiva 2014/68/UE ed ad esso applicabili.
- che l'attrezzatura è stata sottoposta con esito favorevole a prova di pressione idraulica di 25,25 bar e che è stata marcata CE 0100
- che è stata effettuata positivamente la verifica di efficienza dei dispositivi di sicurezza (D.M. 329 - 01/12/2004 art. 5.1.d).


DIRETTIVA 2014/34/UE (ATEX)

L'insieme a pressione è costruito in accordo alle seguenti norme armonizzate: EN 13463-1 - EN1127-1.

La valutazione di conformità è stata effettuata in accordo alle richieste dell'Allegato VIII della direttiva.

L'insieme a pressione è stato marcato **CE**  **II 3 G IIA T4**
File tecnico n° X001/03.

Matelica, lì 18/09/2018


Legale Rappresentante
LUCIANO GHERGO

PROVINCIA DI LECCE - Prot. N.25405 del 08-05-2026 - Arrivo

CAVAGNA GROUP S.p.A.
Divisione **omeca**

25010 Ponte S. Marco di Calcinato - Brescia (Italia)
Via Statale, 11/13 - Tel. 030 9663111 r.a. - Fax 030 9969014

VALVOLA DI SICUREZZA **EU25**
SOTTOVALVOLA **ST25**

CERTIFICATO DI QUALIFICA CONGIUNTA

Secondo D.M. 21-5-74 e specifiche
tecniche contenute nella «Raccolta E»

Edizione Gennaio 1979

(punto 12.8.b - E.1.D.2)

(punto 3.4 - E.1.D.3)

N° Lotto **1062477**

Data sul corpo **07/18**

Dichiarazione del fabbricante

(punto 10.1 - E.1.D.2)

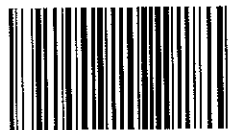
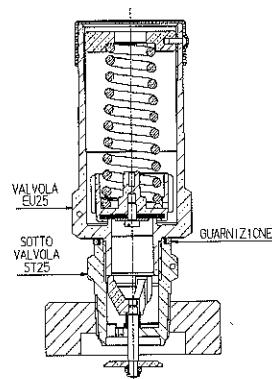
- | | |
|--|--|
| a) Marchio: | OMECA - CE0029 |
| b) Matricola N° | 318278 |
| - LATO INGRESSO | |
| Pressione nominale: | PN 25 |
| Diametro nominale: | 1" NPSM |
| c) - LATO USCITA | |
| Pressione nominale: | PN 10 |
| Diametro nominale: | DN 50 |
| d) Diametro orificio: | mm. 23,5 |
| Area della sezione netta: | cm² 4,33 |
| Coefficiente di efflusso: | K = 0,75 |
| e) Alzata: | H = 12 |
| Pressione taratura: | 18 Kg/cm² - 17,65 bar |
| f) Campo di taratura: | (15,84 - 20,16 Kg/cm²) = (15,5 + 19,76 bar) |
| Campo di temperatura: | -40° C +65° C |
| Stato fisico del fluido: | GASSOSO |
| g) Sovrapressione: | 10% |
| h) La costruzione della valvola ed i materiali impiegati sono idonei per le condizioni di pressione, temperatura, corrosività del fluido (METANO - BUTANO - PROPANO - MISCELA BUTANO + PROPANO - G.P.L.) | |
| i) Tutte le valvole a costruzione ultimata subiscono un controllo finale di qualità. A campione viene effettuata una prova di resistenza idraulica: | |
| LATO INGRESSO 37,5 Kg/cm² - LATO USCITA 15 Kg/cm² | |
| j) Scarto di chiusura: | 18% |

Dispositivo di blocco della taratura:

- caratteristiche: **a mezzo ghiera e spinetta**
- posizione: **parte superiore della valvola**
- inamovibilità: **mediante filo nylon e piombatura con logo CAVAGNA GROUP**

NOTE: la sede della valvola è piana. Il materiale usato per la guarnizione fra sede ed otturatore è tale che, anche in prolungato esercizio conserva le caratteristiche di resistenza e non si incolla alla sede. L'otturatore valvola è guidato nel suo movimento ed è privo del premistoppa. Lo stelo non esiste. Le spine della molla in condizione di scarico a piena portata restano distanziate di almeno 2 mm. tra loro.

CAVAGNA GROUP S.p.A.
Divisione **omeca**



M318278

**Eseguita taratura
al banco**